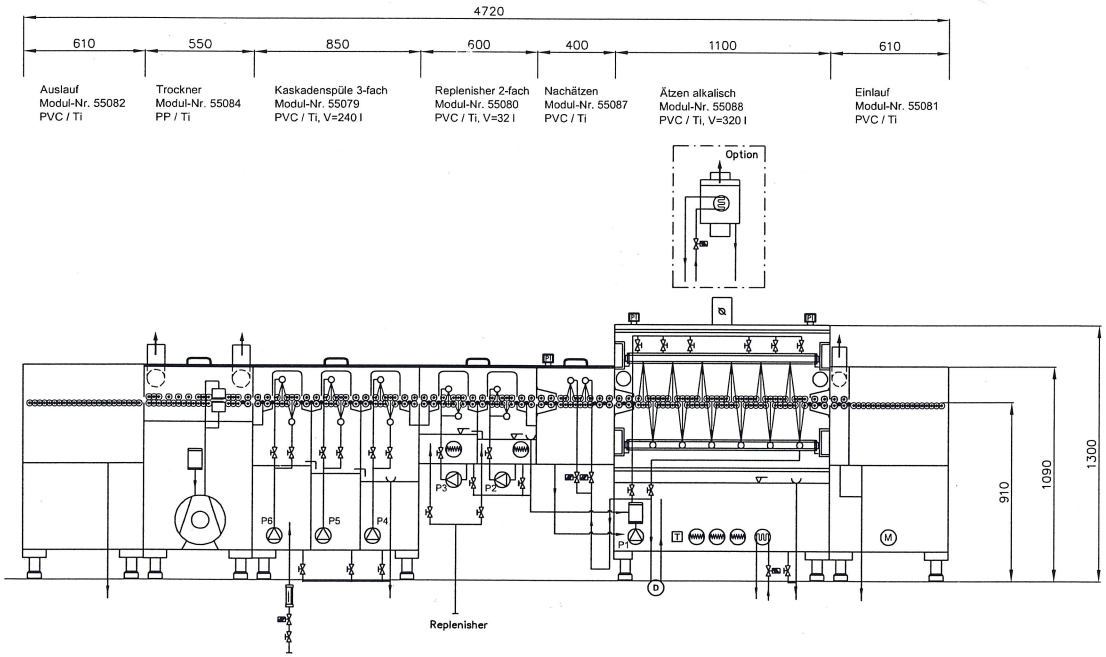


Pumpen:

P1	Ätzmodul alkalisch	55088	Tauchpumpe 4 kW
P2-P3	Replenisher	55080	Magnetkreiselpumpe 0,125 KW
P4-P6	Kaskadenspüle 3-fach	55079	Tauchpumpe 0,37 kW

Transportsystem:

AB = 650 mm

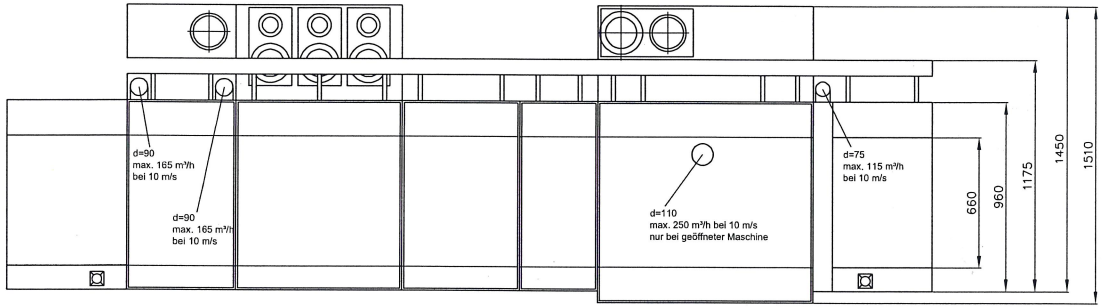
$V_{Ätzbeb}$ ca. 2,0 m/min bei 35µ Cu

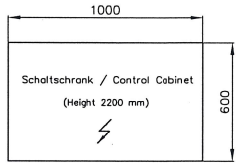
V 0,2 - 4,0 m/min

Innenlagentransportsystem

Sprühsystem:

Ätzmodul alkalisch	55088	Düsenstock oben : längs Düsenstock unten: quer





Die wichtigsten Symbole:

Für diese Zeichnung und alle zugehörigen Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor. Mißbrauch sowie Vervielfältigung oder Weitergabe hat rechtliche Konsequenzen.

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen	DIN EN ISO 13920 Teil 1/3 Toleranzklasse
Allgemeintoleranzen für bearbeitete Flächen	DIN ISO 2768 Teil 1/2 Toleranzklasse

Oberflächen Surface DIN ISO 1302

Stückl.-Nr.:
List of Mat.:

	Datum	Name
Bearb.	20.01.2004	ds
Gepr.		

Zust.	Änderung/Revision	Datum	Name

Laif engineering
Hansestraße 16, D-48165 Münster
Tel. +49 (0) 2501-9259-0 Fax 9259-29
email: info@laif-online.de
Internet: www.laif-online.de

Diese Zeichnung wurde maschinell erstellt und ist somit ohne Unterschrift gültig.

Maßstab/Scale 1:25 | Masse Weight kg

Werkstoff/Material

Heger GmbH

Ätzanlage für Feinstleiter
Verfahrenszeichnung

Zeichnung-Ident Nr./Drawing-Ident No. 95 046

CAD-Datei: 95046_1.dwg | F A3 | Blatt Sheet 1 | 1 Blätter Sheets