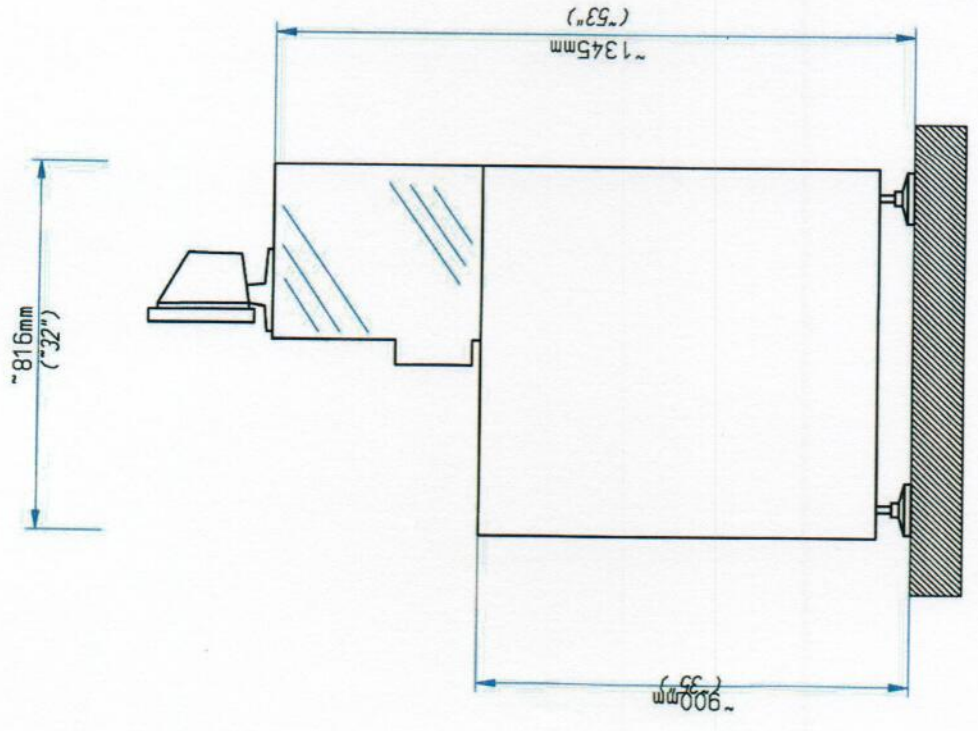
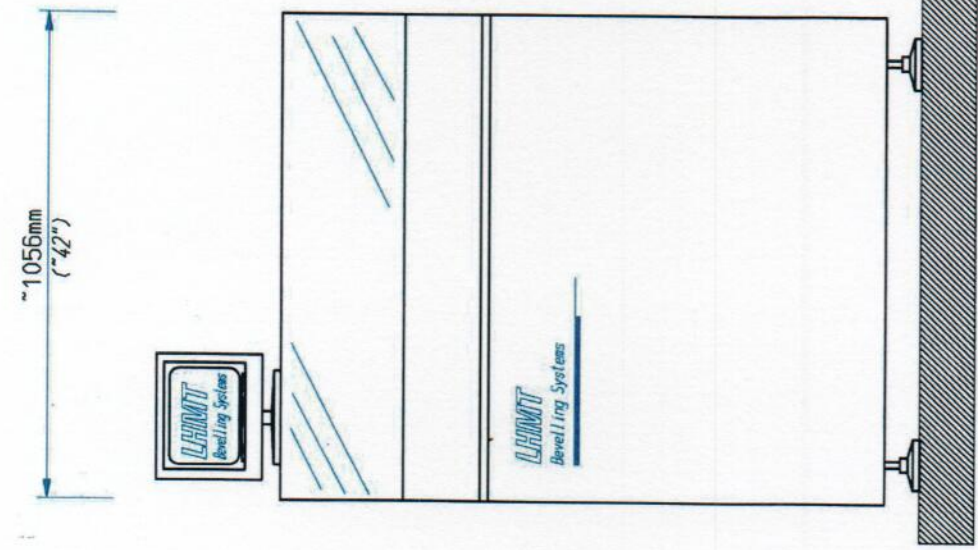


3.0 LAYOUT



Layout-Nr.:
790.03.114
0305-bin

Stecker Anfas und Profiliermaschine
PCB plugs profil and beveling machine



Alle Zeichnungen sind Eigentum der Firma LHMNT. Nachdruck, Verbreitung und die in allen Zeichnungen des Eigentümers oder einer nachtraglichen Lizenznehmerin, ohne schriftliche Genehmigung, sind ausdrücklich untersagt. Nachdruck, Verbreitung oder die in allen Zeichnungen des Eigentümers oder einer nachtraglichen Lizenznehmerin, ohne schriftliche Genehmigung, sind ausdrücklich untersagt.

4.0 TECHNISCHE DATEN

1. Frässpindelaufnahme	:	Ø1/8 Zoll (3.175 mm)
2. LP-Stärke	:	min. 0,3 mm (0.12") max. 3,2 mm (0.125")
7. max. Vorschub	:	10.0 m/min
max. Eingang	:	20.0 m/min
8. Auflösung der Positionierung	:	0,01 mm (0.0004")
8. Grundposition nach Kalibrieren	:	10.0
9. Positioniergenauigkeit	:	+/- 0,03 mm (+/- .0012")
10. Elektrische Anschlusswerte	:	Spannung: 400/240V 3/N/PE 50Hz Anschlusswerte: ca. 1,5 kVA (ohne Absaugung) Vorsicherung: 3 x 16 A Anschlusskabel: 5 x 2,5 mm ²
12. Druckluft	:	Nenndruck: 6 bar Schlauchanschluss: 9 mm Durchmesser (innen) nur ölfreie, getrocknete Luft verwenden.



Achtung!

Haben Sie die Bedienungsanleitung – insbesondere Seite 2 „**Sicherheitshinweise**“ gelesen?
Sie dürfen die Maschine sonst nicht bedienen.